

РЕФЕРАТ

Дипломний проект: 156 сторінок; 15 рисунків; 61 таблиць; 16 бібліографічних найменувань за переліком посилань.

Об'єкт проектування – ливарний цех і технологічні процеси виготовлення виливка «Барабан» та «Тримач».

Результати проектування – спроектований ливарний цех, розроблені технологічні процеси виготовлення виливків «Барабан» та «Тримач» литтям у піщану форму:

- вибрані площини роз'єму форм, положення виливків у формі при заливанні;
 - встановлено величину припусків на механічне оброблення;
 - встановлені межі стрижнів;
 - розрахована ливникова система;
 - розроблена конструкція модельної плити та стрижневого ящика для виливка «Барабан»;
 - розроблена технологія складання форми для виливка «Барабан»;
 - розроблені технологічні процеси плавлення сталі 45Л та чавуну ВЧ450
- 5.

Розроблена організаційна схема роботи ливарного цеху, розроблені заходи, спрямовані на усунення небезпечних та шкідливих чинників.

ВИЛИВОК, СТРИЖЕНЬ, ПІЧ, СТАЛЬ, ФОРМА ПІЩАНО – ГЛИНИСТА, МАШИНА, РЕШТКА, ПРОЦЕС, СУМІЩ, ВІДДІЛЕННЯ, РОЗМІР, ЦЕХ.

					ФЛ32с.3208.1110.0000.ПЗ			
Зм.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розроб.	Ткачук І.С.				Реферат	Літ.	Аркуш	Аркушів
Перевір.	Сиропоршинєв						6	157
Т. Контр.						ІФФ, ФЛ – 32с		
Н. Контр.	Ямшинський							
Затверд.								

