

РЕФЕРАТ

Обсяг дипломного проекту складає 200 сторінок.

Метою даного проекту є проектування ливарного літакобудівного заводу по виробництву виливків з алюмінієвих сплавів та сталі потужністю 2000тонн придатних виливків за рік.

При проектуванні підприємства необхідно забезпечити його високий технічний рівень та економічну ефективність, максимально використовуючи досягнення науки і техніки. При проектуванні даного цеху орієнтувалися на головні технічні напрямлення в розвитку галузі машинобудування, а також на правила та рекомендації щодо проектування і будування, користувалися каталогами типових проектів, чинними нормативами та керівними нормативними документами з ливарного виробництва.

В проекті запропоновані найефективніші варіанти технологічних процесів виготовлення литих заготовок та оптимального використання високопродуктивного устаткування, яке забезпечує ці технологічні процеси. Приділена увага питанням уникнення перетину вантажопотоків, визначення площ основних і допоміжних відділень, вибору типу будівлі, розміщення устаткування і транспортних засобів, а також покращення умов праці в цеху.

Технічно озброєний літакобудівний завод по виробництву виливків з алюмінієвих сплавів та сталі може бути рекомендований для впровадження у цехах з дрібносерійним виробництвом.

Використовування в цеху сучасного устаткування дає можливість використовувати прогресивні технологічні процеси виготовлення виливків у разових формах з використанням сумішей ХТС.

Розроблений технологічний процес виготовлення конкретного виливка може бути рекомендований як типовий при виробництві сталевих і алюмінієвих виливків.

Економічні розрахунки підтверджують правильність виконаного технічного переозброєння існуючого цеху і вибору технологічних процесів виготовлення сталевих та алюмінієвих виливків.

Перелік ключових слів: ВИЛИВОК, СТРИЖЕНЬ, ПІЧ, АЛЮМІНІЙ, СТАЛЬ, ПІЩАНО-ГЛИНИСТА ФОРМА, ОПОКА, КОКІЛЬ, МАШИНА, РЕШІТКА, ПРОЦЕС, СУМІШ, ПЛАН ЦЕХУ, ВІДДІЛЕННЯ, РОЗМІР.