

РЕФЕРАТ

Дипломний проект: 132 сторінок; 15 рисунків; 31 таблиць; 13 бібліографічних найменувань за переліком посилань.

Об'єкт проектування – ливарний цех і технологічні процеси виготовлення виливка «Голова стріли» та «Важіль».

Результати проектування – спроектований ливарний цех, розроблені технологічні процеси виготовлення виливків «Голова стріли» та «Важіль». литтям за моделями, що газифікуються:

- вибрані площини роз'єму форм, положення виливків у формі при заливанні;

- розрахована ливникова система;

- розроблена конструкція прес-форми для виливка «Голова стріли»

- розроблена технологія виготовлення виливка «Голова стріли» та «Важіль».

- визначені технологічні процеси плавлення чавуну СЧ-30.

Розроблена організаційна схема роботи ливарного цеху, розроблені заходи, спрямовані на усунення небезпечних та шкідливих чинників.

ВИЛИВОК, ПІЧ, ЧАВУН, ФОРМА, МАШИНА, РЕШІТКА, ПРОЦЕС, ВІДДІЛЕННЯ, РОЗМІР, ЦЕХ.