

Губенко Станіслав Ігорович

Тема звіту з переддипломної практики «Розроблення технологічного процесу виготовлення чугоного виливка середньої складності «Суппорт»»

Звіт 113 стор., 19 табл., 10 рис., посилань 9.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка із сірого чавуна «Суппорт» масою 12,2 кг литтям у разові об'ємні піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми.

Результати проектування – розроблена технологія ливарної форми.

Результати проектування можуть бути рекомендовані для впровадження для виробництва дрібних (до 20 кг) чавунних виливків середньої складності в умовах серійного або масового виробництва.

Галузь використання – машинобудування та приладобудування.

СУППОРТ, ЧАВУН, ФОРМА ПІЩАНО-ГЛИНЯСТА.