

Павлик Владислав Геннадійович

Ливарний комплекс машинобудівного заводу з розробленням технології виготовлення сталевих виливків

Магістерська дисертація: 123 стор., 35 табл., 9 рис., 6 додатки.

Об'єкт роботи – розробленням технології виготовлення виливків "Поршень" масою 220 кг із сталі марки 35Л за технологією лиття в піщано-глинясті форми та "Фланець" масою 0,4 кг із сталі марки 15Л за технологією лиття за моделями, що витоплюються.

Предмет роботи – розробка технології ливарної форми, організація ливарного цеху.

Результати роботи – розроблені технології для виготовлення сталевих виливків, виконано технічне планування ливарного цеху та його устаткування.

Результати роботи можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві виливків із залізобуглецевих сплавів в умовах серійного виробництва.

Галузь використання – машинобудування. У дипломному проекті також проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників, техніка безпеки і охорона праці та бізнес-проект.

Ключові слова: ПОРШЕНЬ, ФЛАНЕЦЬ, ЦЕХ, ВИЛИВОК, ДЕТАЛЬ, ЛИТТЯ, СУМІШ.