

## Контроль якості продукції

### контрольні запитання

1. Як Ви розумієте терміносполуку „Якість продукції“?
2. Види контролю продукції залежно від можливості подальшого використання її після випробовування.
3. Види контролю продукції залежно від її об'єму під час випробовування.
4. Поясніть, що уявляє собою властивість продукції. Наведіть приклади якісних і кількісних характеристик продукції металургійного виробництва.
5. Види контролю продукції залежно від стадії виробничого процесу. Наведіть приклади.
6. Що уявляють собою показники якості промислової продукції. Наведіть приклади одиничних і комплексних показників.
7. Види контролю продукції залежно від характеру його проведення.
8. Види контролю продукції за рішеннями, які приймають після випробовування.
9. Що уявляють собою показники надійності? Наведіть приклади.
10. Види контролю продукції за засобами контролю та одержання інформації.
11. Як Ви розумієте показники технологічності?
12. Випробовування продукції як вид контролю її якості. Наведіть приклади.
13. Що уявляють собою показники стандартизації та уніфікації?
14. Дослідні, контрольні та граничні випробовування: їх призначення та яку інформацію вони дають?
15. Економічні показники якості продукції та показники безпеки: що вони характеризують?
16. Що уявляють собою дефекти виробів? Дайте визначення та наведіть приклади.

17. Рівні якості продукції: технічний, техніко-економічний та нормативний. Розкрийте їх сутність.
18. Назвіть основні причини появи дефектів у виробках. Наведіть приклади.
19. Явні та приховані дефекти. Яка між ними різниця? Наведіть приклади.
20. Критичні, значні та малозначні дефекти. Яка між ними різниця? Наведіть приклади.
21. Реєстраційний метод оцінки показників якості продукції. Як його здійснюють?
22. Конструктивні дефекти. Охарактеризуйте їх та наведіть приклади.
23. Розрахунковий метод оцінки показників якості промислової продукції. Як його здійснюють?
24. Виробничі дефекти. Охарактеризуйте їх і наведіть приклади.
25. Органолептичний метод оцінки якості продукції. Як його здійснюють? Наведіть приклади.
26. Експлуатаційні дефекти. Охарактеризуйте їх і наведіть приклади.
27. Як Ви розумієте керування якістю продукції та її контроль.
28. Етапи формування якості продукції.
29. Суб'єктивні фактори, що впливають на формування якості продукції на етапі виготовлення останньої. Наведіть приклади.
30. Об'єктивні фактори, що впливають на формування якості продукції на етапі виготовлення останньої. Наведіть приклади.
31. Фактори, які впливають на якість продукції на етапі експлуатації. Наведіть приклади.
32. Що може бути об'єктом контролю? Наведіть приклади.
33. Брак. Види браку. Призначення ізолятора браку. Наведіть приклади.
34. Вимірювальний метод оцінки якості продукції. Як його здійснюють? Наведіть приклади.
35. Причини появи браку продукції в ливарному виробництві. Наведіть приклади.

36. Класифікація методів контролю продукції. Наведіть приклади.
37. Сутність і призначення методу контролю якості продукції течешуканням. Наведіть приклади.
38. Які переваги контролю якості продукції неруйнівними методами в порівнянні з руйнівними? Наведіть приклади.
39. Класифікація неруйнівних методів контролю. Назвіть ці методи і дайте характеристику.
40. Наведіть фактори, які обумовлюють вибір методу неруйнівного контролю.
41. Наведіть переваги і недоліки локального методу та методу сумарної негерметичності.
42. Оптичний контроль. Його сутність і галузі використання.
43. Дайте характеристику можливостям людського ока як контрольного приладу.
44. Контроль шорсткості виливків пневматичним методом. Розкрийте його сутність і можливості.
45. Сутність та призначення акустичного методу контролю якості продукції.
46. Що таке видимість (оптичний контроль) і які фактори на неї впливають? Наведіть приклади.
47. Назвіть різновиди ультразвукової дефектоскопії та дайте їм повну характеристику.
48. Розкрийте сутність візуального контролю шорсткості поверхні виливків. Наведіть приклади.
49. Назвіть, які фізичні явища необхідно враховувати під час розроблення методики акустичного контролю. Наведіть приклади.
50. Розкрийте сутність радіаційного контролю. Наведіть схему контролю.
51. Розкрийте сутність капілярного контролю якості промислової продукції.

52. Наведіть методику (технологічні операції) капілярного контролю якості продукції.
53. Особливості використання радіаційного контролю для визначення якості литих деталей. Наведіть приклади.
54. Розкрийте сутність і галузі використання магнітного контролю якості продукції.
55. Наведіть класифікацію магнітних методів контролю якості продукції.
56. Опишіть основні вимоги щодо безпеки під час здійснення радіаційного контролю якості продукції.
57. Магнітопорошковий контроль якості продукції. Його переваги і недоліки.
58. Охарактеризуйте сутність теплового контролю якості продукції.
59. Наведіть послідовність виконання технологічних операцій під час магнітопорошкового контролю якості продукції.
60. Дайте характеристику термопарам для вимірювання температури робочого простору термічної печі та рідкого металу.
61. Охарактеризуйте методи виявлення дефектів термографією (тепловий контроль).
62. Викладіть сутність і галузі використання електромагнітного контролю якості продукції.
63. Охарактеризуйте сутність і використання ферозондового та магнітографічного методів контролю якості продукції.
64. Сутність і галузі використання електричного і радіохвильового методів контролю якості продукції.
65. Основні завдання контролю робіт у ливарному виробництві. Наведіть приклади.
66. Сучасні методи візуально-оптичного контролю якості продукції.
67. Завдання і знання контролерів у ливарному цеху, необхідні для контролювання технологічного процесу виготовлення якісних виливків.
68. Номінальні, дійсні та граничні розміри виробів. Наведіть приклади.
69. Контроль якості формувальних матеріалів і сумішей.

70. Контроль якості форм і стрижнів, виготовлених із сумішей різних рецептур. Роль такого контролю у виробництві якісних виливків.

71. Контроль складання і навантажування ливарних форм. Роль цих операцій у виробництві якісних виливків.

72. Контроль якості шихтових матеріалів і роль такого контролю у виробництві якісних виливків.

73. Методи контролю рідкотекучості сплавів на основі заліза. Роль такого контролю у виробництві якісних виливків.

74. Методи контролю лінійної усадки сплавів на основі заліза. Роль такого контролю у виробництві якісних виливків.

75. Методи контролю тріщиностійкості сплавів на основі заліза. Роль такого контролю у виробництві якісних виливків.