

Шановні студенти гр. ФЛ-71 та ФЛ-п81!

Наближається 2-га атестація!!! Для отримання позитивних результатів прошу Вас надіслати на мою електронну адресу a_sheiko@ukr.net відповіді на питання, які наведені нижче в відповідних варіантах.

Пояснення:

1. Номер варіанту вибирається відповідно списку Вашої групи в журналі. Тобто, перший в списку повинен вибрати Варіант №1 і т.д.
2. Треба максимально змістовно і лаконічно відповісти на поставлені питання.
3. Відповідь переслати на вказану адресу до 15.05.20р. включно.

Питання

по модульній контрольній роботі №2
з дисципліни «Устаткування ливарних цехів»

Для гр.ФЛ-71

Варіант №1

1. Класифікація формувальних ливарних машин.
2. Особливості ущільнення стрижневої суміші в стрижневому ящику при піскодувному та пікострільному методах.

Варіант №2

1. Особливості ущільнення ливарних форм методом пресування.
2. Конструктивні вузли струшувальних формувальних машин.

Варіант №3

1. Особливості ущільнення формувальної суміші при верхньому та нижньому пресуванні.
2. Віброізоляція фундаментів струшувальних формувальних машин. Уловлювачі ударів струшувальних машин.

Варіант №4

1. Основний недолік ущільнення формувальної суміші в опоці методом пресування та основні методи його ліквідації.
2. Особливості ущільнення ливарних форм методом струшування. Переваги та недоліки метода виготовлення форм струшуванням.

Для гр.ФЛ-п81**Варіант №1**

1. Способи зменшення нерівномірності ущільнення формувальної суміші в опоці при пресуванні.
2. Фактори, які впливають на ущільнення формувальної суміші в опоці при струшуванні. Рівняння для визначення середнього ступеня ущільнення формувальної суміші при струшуванні.

Варіант №2

1. Класифікація пресових формувальних машин. Основні вузли пресових формувальних машин.
2. Устаткування для виготовлення ливарних стрижнів. Піскодувні та піскострільні стрижневі машини.

Варіант №3

1. Визначення середнього ступеня ущільнення формувальної суміші при пресуванні (рівняння М.П.Аксьонова), фактори, які впливають на нього.
2. Класифікація струшувальних механізмів формувальних машин.