

Антоненко Андрій Олександрович

Розроблення технологічного процесу виготовлення чавунного виливка "Корпус редуктора", організація та планування формувального відділення ливарного цеху арматурного заводу

Дипломний проект: 92 стор., 22 табл., 10 рис., 8 посилань.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення чавунного виливка «Корпус Редуктора» масою 39 кг литтям у разові піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи формувального відділення ливарного цеху.

Результати проектування – розроблено технологію ливарної форми для заданого виливка, виконано технічне планування формувального відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування.

Результати проектування – можуть бути рекомендовані на ливарних підприємствах з подібним характером виробництва.

Галузь використання – підприємства сільсько-господарського машинобудування, військово-промислового комплексу тощо.

КОРПУС РЕДУКТОРА, СТРУШУВАЛЬНО-ПРЕСОВА МАШИНА, ФОРМА ЛИВАРНА, СУМІШ ФОРМУВАЛЬНА, ПЛИТА МОДЕЛЬНА, ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ

Antonenko Andrii

The technological process of manufacturing the cast iron type "Reducer housing", the organization and planning of the molding department of the foundry of the valve plant

Thesis project: 92 pages, 22 tables, 10 figures, 9 references.

The object of design - the technological process of manufacturing a carbon steel casting "Gearbox housing" weighing 39 kg by casting in disposable sand-clay molds. The subject of design - the technology of the mold and the organization of the molding department of the foundry.

Design results - the technology of the casting mold for a given casting is developed, the technical planning of the molding department and the calculation of the unit of the casting equipment are performed.

Design results - can be recommended at foundries with a similar nature of production.

Field of use - enterprises of agricultural engineering, military-industrial complex, etc.

REDUCER HOUSING, SHAKING AND PRESSING MACHINE, FOUNDRY FORM, FORMING MIXTURE, MODEL PLATE, FORMING DEPARTMENTEN .