

Хоменко Дмитро Ігорович

Технологічний процес виготовлення сталевого виливка «Кронштейн лівий» та організація роботи формувального відділення ливарного цеху

Дипломний проект: 0 стор., 0 табл., 0 рис., 0 посилань.

Мета дипломного проекту – розробити технологічний процес виготовлення виливка «Кронштейн лівий» та спроектувати формувальне відділення ливарного цеху потужність 6000 тон.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка з сталі 25Л «Кронштейн лівий» масою 15 кг литтям у разові об'ємні піщано-глинясті форми.

Результати проектування – розроблено технологію ливарної форми для виливка «Кронштейн лівий», а також виконано технічне планування формувального відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування. Проведено розрахунки організаційно-економічних чинників, та проведено аналіз для покращення праці у відділенні.

КРОНШТЕЙН ЛІВИЙ, СТРУШУВАЛЬНО-ПРЕСОВА МАШИНА, ФОРМА ЛИВАРНА, ЯЩИК СТРИЖНЕВИЙ, ПЛИТА МОДЕЛЬНА, ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ.

Dmytro Khomenko

Technological process of manufacturing steel casting «Bracket» and organization of work of the molding department of the foundry

Thesis project: 0 pages, 0 tables, 0 figures, 0 links.

The purpose of the diploma project is to develop the technological process of manufacturing the casting "Bracket left" and to design the molding department of the foundry with a capacity of 6000 tons.

The object of design is a technological process of manufacturing a 25L steel casting "Left bracket" weighing 15 kg by casting in one-time three-dimensional sand-clay molds.

The results of the design - the technology of the casting mold for casting "Left bracket" was developed, as well as the technical planning of the molding department and the calculation of the unit of foundry equipment. Calculations of organizational and economic factors were made, and an analysis was performed to improve the work in the department.

LEFT BRACKET, SHAKING AND PRESSING MACHINE, FOUNDRY FORM,
CORE BOX, MODEL PLATE, FORMING DEPARTMENT