

Кондратенко Іван Олександрович

Розроблення технологічного процесу виготовлення виливка «Плунжер» та організація роботи стрижневого відділення ливарного цеху заводу легкових автомобілів

Дипломний проект: 103 стор., 40 табл., 12 рис., 19 посилань.

Мета дипломного проєкту - розроблення технологічного процесу виготовлення виливка «Плунжер» та організація роботи стрижневого відділення потужністю 12000 тон придатних виливків заводу легкових автомобілів.

Об'єкт проєктування – завод легкових автомобілів з виготовленням виливків із чавуну.

Предмет проєктування – розроблення технологічного процесу виготовлення виливків із чавуну, організація стрижневого відділення.

Результати проєктування – розроблення технологічного процесу виготовлення виливка «Плунжер» за литтям у разові піщано-глинясті форми по сирому, виготовлення стрижня на розрахованій піскострільній стрижневій машині, виконано технічне планування стрижневого відділення з вибором і розрахунком устаткування, спроектовано план відділення, проведено розрахунки організаційно-економічних показників, покращені безпека та умови праці у розділі охорони праці.

ЧАВУН, СТРИЖНЕВЕ ВІДДІЛЕННЯ, ВИЛИВОК, ПЛУНЖЕР, ФОРМА, ОПОКА, СТРИЖНЕВА ПІСКСТІЛЬНА МАШИНА, ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ

Kondratenko Ivan

Development of the technological process of making the casting "Plunger" and the organization of the rod department of the foundry of the car plant

Diploma project consists of: 103 pages, 40 tables, 12 drawings, 19 links.

The purpose of the diploma project is to develop the technological process of making the casting "Plunger" and to organize the work of the rod department with a capacity of 12,000 tons of suitable castings of the car plant.

The object of design is a car factory with the production of cast iron castings.

Subject of design - development of technological process of production of castings from pig-iron brands, the organization of core branch.

The results of design - development of the technological process of making the casting "Plunger" by casting in disposable sand-clay molds on raw, making a rod on a calculated sandblasting rod machine, performed technical planning of the rod department with selection and calculation of equipment, designed branch plan, economic calculations indicators, improved safety and working conditions in the section of labor protection.

CAST IRON, CORE DEPARTMENT, CASTING, PLUNGER, FORM, BRAKING, CORE BLOWING MACHINE, TECHNICAL-ECONOMIC INDICATORS