

Омельяненко Юлія Юріївна

Розроблення технологічного процесу виготовлення сталевих виливків «Перехідник» за моделями, що витоплюються, планування та організація роботи модельного відділення ливарного цеху

Дипломний проект: 97 стор., 9 рис., 44табл., 9 посилань.

В проекті розробляється плавильне відділення ливарного цеху потужності 145 тонн придатних виливків за рік із сталі марки 10Х18Н9Л.

Розробляється технологічний процес виготовлення виливків «Перехідник» із сталі 10Х18Н9Л (ГОСТ 977-88) масою 0,412 кг литтям за моделями, що витоплюються.

Результати проектування – розроблена технологія, виконано технічне планування плавильного відділення та ливарного устаткування. При проектуванні підприємства необхідно забезпечити його високий технічний рівень та економічну ефективність, максимально використовуючи досягнення науки і техніки. При проектуванні даного відділення орієнтувалися на правила та рекомендації щодо проектування і будівництва, користувалися каталогами типових проектів, чинними нормативами та керівними нормативними документами з ливарного виробництва.

У дипломному проекті також проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників, а також приділено увагу захисту навколишнього середовища та покращенню санітарно-гігієнічних умов робочого місця.

**МОДЕЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ, ПЕРЕХІДНИК, ПРЕС-ФОРМА,
КОНТЕЙНЕР У СКЛАДЕНОМУ ВИГЛЯДІ, ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНІ
ПОКАЗНИКИ**

Omelianenko Yuliia

Development of the technological process of manufacturing steel casting"
Adapter "according to the melting models, planning and organization of the model
department of the foundry

Diploma project consists of: 97 pages, 9 drawings, 44 tables, 9 links.

The project is designed by the melting department of the casting shop of power 145 tons of suitable castings per year from steel grades 10H18N9L.

The technological process of manufacturing castings "Adapter" made of steel 10H18N9L (GOST 977-88) with a mass of 0.412 kg casting according to the models is being developed.

Results of designing - developed technology, made technical planning of the smelting department and foundry equipment. When designing an enterprise it is necessary to ensure its high technical level and economic efficiency, using as much as possible achievement of science and technology. When designing this department focused on the rules and recommendations for design and construction, used directories of standard projects, current standards and guiding normative documents on foundry production.

The diploma project also carried out basic calculations of organizational and economic factors, as well as attention to the protection of the environment and the improvement of sanitary and hygiene conditions of the workplace.

MODEL DEPARTMENT, ADAPTER, PRESS-FORM, CONTAINER IN A
SITUATED VIEW, TECHNICAL-ECONOMIC INDICATORS