

Синяк Яков Вадимович

Технологічний процес виготовлення виливка «Плита» та організація роботи плавильного відділення цеху великовантажних автомобілів»

Дипломний проект: 94 с., 42 табл., 11 рис..

Дипломний проект складається з 94 сторінок, 42 таблиць, 11 рисунків, 10 посилань, 5 додатків.

Об'єкт проектування – розроблення схеми плавильного відділення та технологічного процесу виготовлення виливка з вуглецевої сталі «Плита» масою 86 кг литтям в піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми, організація роботи плавильного відділення.

Результати проектування – розроблена технологія ливарної форми, виконано технічне планування плавильного відділення та ливарного устаткування.

Результати проектування можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві дрібних (до 100 кг) сталевих виливків середньої складності в умовах великосерійного або масового виробництва.

У дипломному проекті також проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників, а також приділено увагу захисту навколишнього середовища та покращенню санітарно-гігієнічних умов робочого місця.

ИНДУКЦИОНА ТИГЕЛЬНА ПІЧ ІСТ-2,5, МОДЕЛЬ, ПІЩАНО-ГЛИНЯСТА ФОРМА, ПЛИТА, СТАЛЬ, ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИЛИВК

Sinyak Yakov

Technological process of manufacturing "Plate" and organization of the smelting department of the heavy-duty cars shop

The diploma project consists of 94 pages, 42 tables, 11 figures, 10 sources, 5 applications.

The object of design is the development of the scheme of the smelting department and the technological process of production a carbon steel casting "Plate" weighing 86 kg by casting in sand-clay molds.

The subject of design is the technology of the mold, the organization of the smelting department.

The results of the design – the technology of the mold is developed, the technical planning of the melting department and foundry equipment is performed.

The design results can be recommended for implementation in the production of small (up to 100 kg) steel castings of medium complexity in terms of large-scale or mass production.

The diploma project also makes the main calculations of organizational and economic factors, as well as pays attention to environmental protection and improvement of sanitary and hygienic conditions of the workplace.

INDUCTION CRUISE OVEN ISC-2,5, MODEL, SAND-CLAY FORM, PLATE, STEEL, TECHNOLOGY OF MANUFACTURING CASTING