

Заярний Дмитро Валентинович

Розроблення технології виготовлення виливка "Маточина" і проектування сумішоприготувального відділення чавуноливарного цеху

Дипломний проект: 87 стор., 38 табл., 12 рис, 5 додатків. Об'єкт проектування – Технологічний процес виготовлення виливка з чавуну марки СЧ 20 "Маточина" та організація роботи сумішоприготувального відділення. Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи сумішоприготувального відділення. Результати проектування – розроблено технологію ливарної форми, виконано технічне планування сумішоприготувального відділення та розрахунок ливарного устаткування. Результати проектування можуть бути рекомендовані: для впровадження при виробництві виливка масою до 700 кг, середньої складності в умовах серійного виробництва. Галузь використання – машинобудування, приладобудування, військовопромисловий комплекс тощо.

МАТОЧИНА, ЗМІШУВАЧ КОТКОВИЙ, ФОРМА ЛИВАРНА, МОДЕЛЬНА ПЛИТА ВЕРХА, СТРИЖНЕВИЙ ЯЩИК, ВІДДІЛЕННЯ СУМІШОПРИГОТУВАЛЬНЕ.

Zaiarnyi Dmytro

Engineering of technology for the production of castings "Hub" and design of the mixture preparation department of the foundry

Diploma project: 87 pages, 38 tables, 12 figures, 5 annexes. Object of design - Technological process of making cast iron castings of Gray cast iron 20 brand "Hub" and organization of work of mixture preparation department. The subject of design - the technology of the mold and the organization of the mixture preparation department. Design results - the technology of the foundry mold is developed, the technical planning of the mixture preparation department and the calculation of the foundry equipment are performed. The design results can be recommended: for implementation in the production of castings weighing up to 700 kg, medium complexity in terms of mass production. Field of use - mechanical engineering, instrument making, military-industrial complex, etc.

HUB, ROLLER MIXER, FOUNDRY FORM, MODEL TOP PLATE, CORE BOX,
MIXING PREPARATION DEPARTMENT