

Миронов Антон Олексійович

Розроблення технології виготовлення вилівка «Корпус проміжний», та організація роботи плавильного відділення ливарного цеху Полтавського турбомеханічного заводу

Дипломний проект: 74 сторінок., 25 таблиць., 4 рисунки., 5 додатків.

Об'єкт проектування – розробляється технологічний процес виготовлення вилівка з сірого чавуну «Корпус проміжний» масою 53,0 кг литтям у разові об'ємні піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми, організація роботи плавильного відділення ливарного цеху.

Результати проектування – розроблена технологія ливарної форми, виконано технічне планування плавильного відділення та ливарного устаткування.

Результати проектування можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві дрібних (до 100 кг) чавунних вилівок середньої складності в умовах серійного виробництва.

У дипломному проекті проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників, а також приділено увагу захисту навколишнього середовища та покращенню санітарно-гігієнічні умови робочих місць.

КОРПУС ПРОМІЖНИЙ, ІНДУКЦІЙНА ТИГЕЛЬНА ПІЧ, ШИХТОВІ МАТЕРІАЛИ, ЛИВАРНА ФОРМА, ФОРМУВАЛЬНА СУМІШ, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, ПЛАВИЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ.

| | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------------------|---------------|-------------|-------------------------|---|-------------|----------------|
| | | | | | ФЛ712.7114.1110.0006 ПЗ | | | |
| <i>Змн.</i> | <i>Арк.</i> | <i>№ докум.</i> | <i>Підпис</i> | <i>Дата</i> | | | | |
| <i>Розроб.</i> | | Миронов А.О. | | | РЕФЕРАТ | <i>Літ.</i> | <i>Арк.</i> | <i>Акрушів</i> |
| <i>Перевір.</i> | | Сиропоршнев Л.М. | | | | | 6 | 74 |
| | | | | | | | | |
| <i>Н. Контр.</i> | | Лютий Р.В. | | | | | | |
| <i>Затверд.</i> | | | | | | | | |
| | | | | | | КПІ ім. Ігоря Сікорського, ІМЗ, ЛВЧКМ, ФЛ-71-2 | | |

Mironov Anton Alekseevich

Development of casting technology "Intermediate housing", and organization of the smelting department of the foundry of Poltava Turbomechanical Plant

Diploma project: 74 pages, 25 tables, 4 figures, 5 appendices.

Object of design - the technological process of making a casting of gray cast iron "Intermediate housing" weighing 53.0 kg by casting in one-time three-dimensional sand-clay molds.

The subject of design - the technology of the casting mold, the organization of the smelting department of the foundry.

The results of the design - the technology of the mold is developed, the technical planning of the smelting department and foundry equipment is performed.

The design results can be recommended for implementation in the production of small (up to 100 kg) cast iron castings of medium complexity in terms of mass production.

In the diploma project the basic calculations of organizational and economic factors are carried out, and also attention is paid to protection of environment and improvement of sanitary and hygienic conditions of workplaces.

INTERMEDIATE HOUSING, INDUCTION CRUISE OVEN, MIXING MATERIALS, FOUNDRY FORM, MOLDING MIXTURE, MODEL PLATE, MELTING DEPARTMENT.

| | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------------------|---------------|-------------|-------------------------|---|-------------|----------------|
| | | | | | ФЛ712.7114.1110.0006 ПЗ | | | |
| <i>Змн.</i> | <i>Арк.</i> | <i>№ докум.</i> | <i>Підпис</i> | <i>Дата</i> | | | | |
| <i>Розроб.</i> | | Миронов А.О. | | | ABSTRACT | <i>Літ.</i> | <i>Арк.</i> | <i>Аркушів</i> |
| <i>Перевір.</i> | | Сиропоршнев Л.М. | | | | | 7 | 74 |
| <i>Н. Контр.</i> | | Лютий Р.В. | | | | КПІ ім. Ігоря Сікорського, ІМЗ, ЛВЧКМ, ФЛ-71-2 | | |
| <i>Затверд.</i> | | | | | | | | |

ФЛ21.2103.1110.0006 ПЗ

| Змн. | Арк. | № докум. | Підпис | Дата | | | | |
|-----------|------|----------------|--------|------|---------|---------------------------|------|---------|
| Розроб. | | Гордійчук З.О. | | | РЕФЕРАТ | Літ. | Арк. | Акрушіє |
| Перевір. | | Шейко О.І. | | | | | 7 | 104 |
| Н. Контр. | | Федоров Г.Є. | | | | НТУУ «КПІ», ІФФ, ФЛ-21 | | |
| Затверд. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |