

## **Бандура Володимир Олексійович**

**Тема проекту:** Розроблення технології виготовлення виливка «Циліндр першої ступені», та планування дільниці виготовлення оболонкових форм

Дипломний проект: 70 сторінок, 31 таблиця, 3 рисунки, 5 додатків.

Об'єкт проектування – розробляється ливарна технологія виготовлення виливка з сірого чавуну «Циліндр першої ступені» масою 23,0 кг литтям у оболонкові форми.

Предмет проектування – технологія виготовлення деталі, планування відділення виготовлення оболонкових форм.

Результати проектування – розроблена технологія ливарної форми, виконано технічне планування відділення оболонкових форм та ливарного устаткування.

Результати проектування можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві дрібних (до 40 кг) чавунних виливків середньої складності в умовах серійного та масового виробництва.

У дипломному проекті проведено основні економічні розрахунки, а також приділено увагу захисту навколишнього середовища та покращенню санітарно-гігієнічні умови робочих місць.

**ЦИЛІНДР, МАШИНА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ОБОЛОНКОВИХ ФОРМ, КВАРЦОВИЙ ПІСОК, НОМЕНКЛАТУРА, ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕННЯ, СІРИЙ ЧАВУН, ВІДДІЛЕННЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ОБОЛОНКОВИХ ФОРМ.**

## **Bandura Volodymyr Oleksiiovych**

**Project topic:** Development of casting technology "Cylinder of the first degree",  
and planning of the site for the manufacture of shell molds

Diploma project: 70 pages, 31 tables, 3 figures, 5 appendices.

Object of design - foundry technology for the production of cast iron casting  
"Cylinder of the first degree" weighing 23.0 kg by casting in shell molds.

The subject of design - the technology of manufacturing parts, planning the  
department of manufacturing shell molds.

The results of the design - the technology of the mold is developed, the technical  
planning of the department of shell molds and foundry equipment is performed.

The design results can be recommended for implementation in the production of  
small (up to 40 kg) cast iron castings of medium complexity in terms of serial and mass  
production.

In the diploma project the basic economic calculations are carried out, and also  
attention is paid to protection of environment and improvement of sanitary and hygienic  
conditions of workplaces.

CYLINDER, MACHINE FOR MANUFACTURE OF SHELL MOLDINGS,  
QUARTZ SAND, NOMENCLATURE, MELTING TEMPERATURE, GRAY CAST  
IRON, BRANCH OFFICE