

Буряк Андрій Андрійович

Розроблення технологічного процесу виготовлення чавунного виливка «Корпус», організація та планування формувального відділення ливарного цеху

Дипломний проект містить 92 стор., 22 табл., 10 рис., 8 посилань.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка з вуглецевої сталі «Корпус» масою 3,04 кг литтям у разові піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи формувального відділення ливарного цеху.

Результатами проектування є розроблення технології ливарної форми для заданого виливка, виконання технічного планування формувального відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування.

Результати проектування – можуть бути рекомендовані на ливарних підприємствах з подібним характером виробництва.

Галузь використання – підприємства машинобудування, військово-промислового комплексу і т.п.

КОРПУС РЕДУКТОРА, СТРУШУВАЛЬНО-ПРЕСОВА МАШИНА,
ФОРМА ЛИВАРНА, СУМІШ ФОРМУВАЛЬНА, ПЛИТА МОДЕЛЬНА,
ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ

Buryak Andrey

Development of technological process of pig-iron casting production "Building", organization and planning of foundry department

The diploma project contains 92 pages, 22 tables, 10 figures, 8 references.

The object of design - the technological process of manufacturing a carbon steel casting "Case" weighing 3.04 kg by casting in disposable sand-clay molds.

The subject of design - the technology of the mold and the organization of the molding department of the foundry.

The design results are the development of molding technology for a given casting, the implementation of technical planning of the molding department and the calculation of a unit of foundry equipment.

Design results - can be recommended at foundries with a similar nature of production.

Field of use - machine-building enterprises, military-industrial complex, etc.

REDUCER HOUSING, SHAKING AND PRESSING MACHINE, FOUNDRY
FORM, MOLDING MIXTURE, MODEL PLATE, FORMING DEPARTMENT