

Петришин Михайло Миколайович

Розроблення технологічного процесу виготовлення виливка «Слон» та організація роботи відділення лиття за моделями, що витоплюються комплексу з виготовлення нагородно-сувенірної продукції

Дипломний проєкт: 66 стор., 37 табл., 16 рис.

Об'єкт проєктування – відділення лиття за моделями, що витоплюються.

Предмет проєктування – розроблення технологічного процесу виготовлення виливків, організація відділення лиття за моделями що витоплюються, впровадження сучасних технологій виготовлення художніх виробів з використанням адитивних технологій.

Результати проєктування – розроблення технології виготовлення виливка “Слон” із організацією виробничих процесів лиття за моделями, що витоплюються у вакуумній-індукційній ливарній машині з використанням гіпсо-кристоболітних сумішей та комп'ютеризованих технологій тривимірного дизайну.

Результати проєктування можуть бути рекомендовані для впровадження при виготовленні нагородно-сувенірної продукції із сплавів на основі благородних та металів декоративного призначення в умовах серійного виробництва.

У дипломному проєкті проведено основні розрахунки з організаційно-економічної чинників та приведені основні заходи з охорони праці та безпеки в надзвичайній ситуації із забезпеченням належних умов праці.

НАГОРОДНО-СУВЕНІРНА ПРОДУКЦІЯ, КОЛЬОРОВІ МЕТАЛИ, ВАКУУМНА ІНДУКЦІЙНА ЛИВАРНА МАШИНА, ГІПСОКРИСТАБОЛІТНІ СУМІШІ, ФОРМА-МОНОЛІТ.

Petryshyn Mykhailo Mykolaiovych

Development of the technological process of making the casting “Elephant” and the organization of the casting department according to the melting models, the complex for the production of prize-souvenir products

Diploma project: 67 p., 37 tab., 16 fig.

The object of design is the casting department according to the models being melted.

The subject of design – the development of the technological process production of castings, organization of casting department according to melting models, introduction of modern technologies of production of art products with the use of additive technologies.

Design results – development of manufacturing technology casting "Elephant" with the organization of production processes of casting according to models, melted in a vacuum-induction casting machine with using gypsum-crystallite mixtures and computerized three-dimensional design technologies.

Design results can be recommended for introduction in the manufacture of prize-souvenir products from alloys on based on precious and decorative metals in the conditions serial production.

In the diploma project the basic calculations on organizational economic factors and the main measures for labor protection and safety in an emergency situation with the provision of appropriate working conditions.

AWARD-SOUVENIR PRODUCTS, NON-FERROUS METALS, VACUUM INDUCTION FOUNDRY MACHINE, GYPSUM-CRYSTABOLITE MIXTURES, MONOLITE FORM.