

«Технологічні параметри отримання поруватих титан-алюмінієвих литих виробів»

Бойчук Євген Андрійович

Дипломна робота: 77 с., 20 рис., 25 табл., 17 джерела.

Мета роботи – дослідити технологічні параметри отримання поруватих титан – алюмінієвих литих виробів.

Об’єкт дослідження – процес виготовлення поруватих литих виробів.

Предмет дослідження: пороутворення вилівка з фikorистанням флюсу та без, взаємодія на межі поділу титан – алюміній, залежність від фракції солі.

Методи дослідження – металографічний.

Проведено експеримент технологічного процесу виготовлення поруватих виробів титан – алюміній методом гравітаційного литва. Досліджено за допомогою металографічного аналізу взаємодію на межі поділу титан – алюміній та пороутворення. Встановлено вплив різних температур та покриттів на якість утворення пір.

ПІНОАЛЮМІНІЙ, МЕТАЛЕВА ПІНА, ФЛЮС, ПОРОУТВОРЮВАЧ, ПІНОМЕТАЛ, ТИТАН, МЕТАЛОГРАФІЯ.

«Technological parameters for the removal of porous titanium-aluminum lithium virobes»

Boychuk Evhen Andriyovich

Thesis: 77 pages, 20 figures, 25 tables, 17 sources.

The purpose of the work is to investigate the technological parameters of obtaining porous titanium - aluminum cast products.

The object of research is the process of making porous cast products.

Subject of research: pore formation of casting with and without flux use, interaction at the interface of titanium - aluminum, dependence on salt fraction.

Research methods - metallographic.

An experiment of the technological process of manufacturing porous products titanium - aluminum by gravity casting was carried out. The interaction at the interface between titanium and aluminum and pore formation was investigated by means of metallographic analysis. The influence of different temperatures and coatings on the quality of pore formation is determined.

FOAM ALUMINUM, METAL FOAM, FLEX, FORMER, PINOMETAL, TITANIUM, METALLOGRAPHY.