

Омельяненко Юлія Юріївна

Проектування ливарного комплексу бронетанкового заводу з технологіями
виготовлення сталевих виливків

РЕФЕРАТ

Дисертація складається з: 149 стор.; 8 рис.; 51 табл.; 18 посилань.

У дисертаційній роботі розроблено проєкт ливарного комплексу бронетанкового заводу потужністю 5 000 т придатних виливків на рік, який спеціалізується на виготовленні дрібних сталевих виливків із вуглецевих та низьколегованих сталей для бронетехніки. Також розроблено технологічні процеси виготовлення типових представників із номенклатури ливарного комплексу за технологією лиття у піщано-глинясті форми та спеціальним способом лиття.

У результаті виконання магістерської дисертації проаналізовано виробничу програму підприємства, проведено розрахунки основних технологічних відділень ливарного комплексу заводу, визначено тип на розраховано кількість технологічного устаткування, розроблено планування комплексу. Розроблено технологію виготовлення виливка у разових об'ємних піщано-глинястих формах із низьколегрованої сталі та технологію виготовлення виливка із вуглецевої сталі за моделями, що витоплюються. Розраховано основні параметри та спроектовано устаткування сумішоприготувального відділення для приготування формувальної суміші. Проведено розрахунки техніко-економічних показників роботи ливарного комплексу та розроблено start-up проєкт.

ЛИВАРНИЙ КОМПЛЕКС, БРОНЕТАНКОВИЙ ЗАВОД, СТАЛЕВИЙ
ВИЛИВОК, ЛИТТЯ У ПІЩАНО-ГЛИНЯСТІ ФОРМИ, ЛИТТЯ ЗА
МОДЕЛЯМИ, ЩО ВИТОПЛЮЮТЬСЯ, ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ, ЛЕГОВАНА
СТАЛЬ