

Скиба Антон Валентинович

Магістерська дисертація «Технологічні параметри формування біметалевого матеріалу «сталь-алюміній» методом лиття» складається з 112 сторінок, 29 рисунків, 14 таблиць, а також містить 42 джерела в переліку посилань.

Об'єкт дослідження: технологічні параметри отримання біметалевого матеріалу «сталь-алюміній».

Предмет дослідження – температура заливання алюмінію на сталеву заготовку, види захисних покриттів.

Методи дослідження: механічне випробовування

Проведено дослідження впливу технологічних параметрів на якість біметалевого матеріалу «сталь-алюміній» методами ливарного виробництва. Досліджено механічні властивості отриманого з'єднання між сталлю та алюмінієм. Встановлено вплив захисних покриттів нанесених на сталеву заготовку та температури заливання алюмінію форму на якість біметалевого матеріалу «сталь-алюміній».

БІМЕТАЛЕВИЙ МАТЕРІАЛ «СТАЛЬ-АЛЮМІНІЙ», КРИТЕРІЙ ОЦІНКИ ЯКОСТІ БІМЕТАЛЕВОГО З'ЄДНАННЯ, ІНТЕРМЕТАЛІДИ АЛЮМІНІЮ