

## РЕФЕРАТ

Розроблення технологічного процесу виготовлення вилівка «Супорт» та проектування стрижневого відділення ливарного комплексу  
Лазарчук Артем Артурович

Дипломний проєкт: 81 стор., 31 табл., 8 рис., 16 посилань.

В моєму дипломному проєкті об'єктом проектування є технологічний процес виготовлення відливка з матеріалу чавун марки СЧ 15 "Супорт", а також організація роботи стрижневого відділення.

Безпосередньо предметом проектування є технологія ливарної форми, а також організація роботи стрижневого відділення ливарного цеху.

Також результатами проектування були розроблені технології ливарної форми, прорахунок ливарного обладнання, а також виконані технічні планування стрижневого відділення ливарного цеху.

Отже, дані результати проектування мають змогу бути рекомендованими для запровадження при виробництві відливка масою до 100 кг, середньої складності за умов серійного виробництва.

Також галузю використання в дипломному проєкті приладобудування, машинобудування, , військовопромисловий комплекс тощо.

СУПОРТ, ПІСКОСТРІЛЬНА МАШИНА, ФОРМА ЛИВАРНА,  
МОДЕЛЬНА ПЛИТА НИЗУ, СТРИЖНЕВИЙ ЯЩИК, ВІДДІЛЕННЯ  
СТРИЖНЕВЕ