

РЕФЕРАТ

Логунів Сергій Сергійович

Розроблення технології виготовлення виливка «Маточина» із сірого чавуну СЧ15 та планування сумішоприготувального відділення ливарного цеху

Дипломний проект містить стор., 22 табл., 10 рис., 14 посилань.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка з вуглецевої сталі «Маточина» масою 408 кг литтям у разові піщано- глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи сумішеприготувального відділення ливарного цеху.

Результатами проектування є розроблення технології ливарної форми для заданого виливка, виконання технічного планування формувального відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування.

Результати проектування – можуть бути рекомендовані на ливарних підприємствах з подібним характером виробництва.

Галузь використання – підприємства машинобудування, військово-промислового комплексу і т.п.

СТРУШУВАЛЬНО-ПРЕСОВА МАШИНА, ФОРМА ЛИВАРНА, СУМІШФОРМУВАЛЬНА, ПЛИТА МОДЕЛЬНА, СУМІШЕПРИГОТУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ