

РЕФЕРАТ

Розроблення технологічного процесу виготовлення сталевих виливків «Муфта» та проектування стрижневого відділення ливарного цеху

Пушка Вікторія Віталіївна

Дипломний проєкт: 89 стор., 28 табл., 13 рис., 24 джерел посилання.

Об'єкт проектування – цех дрібного сталевих литва заводу енергетичного машинобудування потужністю цеху 5 тис. тон придатного литва.

Мета проєкту – розроблення технологічного процесу виготовлення сталевих виливків «Муфта» та проектування стрижневого відділення ливарного цеху.

Спроектовано стрижневе відділення цеху дрібного сталевих литва серійного типу виробництва з використанням сучасних обладнання та матеріалів, розкриваючи засади продуктивності праці.

Розроблена технологія виготовлення сталевих виливків «Муфта» з високими показниками виходу придатного литва, при забезпеченні механізації та автоматизації процесів.

Для виготовлення стрижнів спроектована піскострільна машина, яка забезпечує виготовлення різних класів складності стрижнів при високій продуктивності процесу в цілому.

СТРИЖНЕВЕ ВІДДІЛЕННЯ, СТАЛЕВИЙ ВИЛИВОК,
ПЛАСТМАСОВИЙ МОДЕЛЬНИЙ КОМПЛЕКТ, ПІСКОСТРІЛЬНА
МАШИНА