

РЕФЕРАТ

на тему: Розроблення технології виготовлення виливка «Кришка підшипника» зі сталі 25Л та планування формувального відділення ливарного цеху
Бухала Богдана Михайловича

Дипломний проект містить 78 стор., 32 табл., 8 рис., 8 посилань.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка з вуглецевої сталі «Кришка підшипника» масою 8,9 кг литтям у разові піщаноглинясті форми. Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи формувального відділення ливарного цеху. Результатами проектування є розроблення технології ливарної форми для заданого виливка, виконання технічного планування формувального відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування. Результати проектування – можуть бути рекомендовані наливварних підприємствах з подібним характером виробництва. Галузь використання – підприємства машинобудування, військово,промислового комплексу і т.п.

КРИШКА ПІДШИПНИКА, СТРУШУВАЛЬНО-ПРЕСОВА МАШИНА, ФОРМА ЛИВАРНА, СУМІШ ФОРМУВАЛЬНА, ПЛИТА МОДЕЛЬНА, ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ