

## РЕФЕРАТ

Дисертація складається з: 124 стор.; 3 рис.; 45 табл.; 15 посилань.

У дисертаційній роботі розроблено проєкт ливарного комплексу підприємства художнього литва з технологіями виготовлення виливків потужністю 10 000 т придатних виливків на рік, який спеціалізується на виготовленні дрібних художніх чавунних та бронзових виливків . Також розроблено технологічні процеси виготовлення типових представників із номенклатури ливарного комплексу за технологією лиття у піщано-глинясті форми та спеціальним способом лиття.

У результаті виконання магістерської дисертації проаналізовано виробничу програму підприємства, проведено розрахунки основних технологічних відділень ливарного комплексу підприємства, визначено тип на розраховано кількість технологічного устаткування, розроблено планування комплексу. Розроблено технологію виготовлення виливка у разових об'ємних піщано-глинястих формах із сплаву чавуну та технологію виготовлення виливка із сплаву бронзи за моделями, що витоплюються. Розраховано основні параметри та спроектовано устаткування плавильного відділення індукційну піч ємкістю 1,5 тони. Проведено розрахунки техніко-економічних показників роботи ливарного комплексу та розроблено start-up проєкт.

ЛИВАРНИЙ КОМПЛЕКС, ХУДОЖНЄ ЛИТВО, ЧАВУНИЙ ВИЛИВОК,  
ЛИТТЯ У ПІЩАНО-ГЛИНЯСТІ ФОРМИ, ЛИТТЯ ЗА МОДЕЛЯМИ, ЩО  
ВИТОПЛЮЮТЬСЯ, ЧАВУННИЙ СПЛАВ, ОЛОВ'ЯНА БРОНЗА