

Якимчук Андрій Олегович

«Ливарний комплекс машинобудівного заводу з розробленням технологій виготовлення виливків різними способами»

РЕФЕРАТ

Магістерська дисертація: 123 сторінок, 43 таблиць, 4 рисунків, 18 літературних посилань, 3 додатки, 9 креслень

Об'єкт магістерської дисертації: проектування ливарного комплексу чавунного та алюмінієвого виробництва потужністю 1500 тон придатних виливків на рік; розроблення технології виготовлення виливків із чавуну та сплаву алюмінію; технологічне планування та організація роботи виробництва.

Предмет магістерської дисертації: технологія ливарної форми, планування і організація роботи ливарного комплексу; розроблення ефективного виробничого циклу; проектування машини лиття під тиском.

Результати магістерської дисертації: розроблено технологію ливарної форми; виконано технічне планування ливарного комплексу; спроектовано машинну лиття під тиском. Результати проектування можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві дрібних (до 150 кг) виливків середньої складності в умовах серійного або масового виробництва.

У магістерській дисертації також проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників та надано рекомендації щодо захисту персоналу комплексу від шкідливих чинників та покращенню Санітарно гігієнічних умов на робочих місцях.

ЛИВАРНИЙ КОМПЛЕКС, ЧАВУН, АЛЮМІНІЙ, МАШИНА ЛИТТЯ ПІД ТИСКОМ, ПРЕС-ФОРМА, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, КОРПУС.