

Вплив температури рідини на час спікання пінополістиролових моделей

**Хорошко Ігор Володимирович, гр. ФЛ-91**

Дипломна робота 61с., 19 рис., 20 табл., 21 посилання

**Об'єкт дослідження** – циліндричні зразки ливарних пінополістиролових моделей.

**Предмет дослідження** – вплив температури рідини на час спікання ливарних пінополістиролових моделей.

**Мета роботи** – дослідження технологічних особливостей спікання моделей в середовищах перегрітої пари та високотемпературного теплоносія.

**Методи дослідження** – обробка результатів проводилась аналітичними методами.

**Результати досліджень** – досліджено та порівняно вплив температури рідкого теплоносія на час спікання моделей відносно середовища перегрітої пари.

**Ступінь впровадження** – лабораторні випробування.

**Область застосування** – металургія, машинобудування, тощо.

**Прогнозні припущення щодо розвитку об'єкта дослідження** – збільшення продуктивності виготовлення ливарних пінополістиролових моделей за рахунок скорочення часу їх спікання.

ЛИТТЯ ЗА МОДЕЛЯМИ, ЩО ГАЗИФІКУЮТЬСЯ, ПІНОПОЛІСТИРОЛ,  
ГАЗИФІКОВАНІ МОДЕЛІ, СПІКАННЯ.