

Косошов Данило Андрійович

Технологічний процес виготовлення чавунного виливка «Штуцер» та організація роботи відділення лиття за моделями, що витоплюють

Дипломний проєкт: 76 с., 31 табл., 9 рис.

В рамках дипломного проєкту розроблено технологічний процес виготовлення «Штуцер». Для забезпечення ефективного виробництва та високої якості продукції були взяті до уваги економічні, організаційні та екологічні фактори. Проведені аналізи стали базою для технічного планування відділення лиття за моделями, що витоплюють та ливарного устаткування. Технологічний процес виготовлення вдосконалено та оптимізовано з урахуванням заданих параметрів.

Проведено розрахунки, які дозволили підібрати оптимальні умови для максимального підвищення якості продукції та продуктивності працівників.

Розроблена технологія виготовлення виливка дозволяє ефективно керувати процесом виробництва, що відображається на якості та вартості продукції.

ВІДДІЛЕННЯ ЛИТТЯ ЗА МОДЕЛЯМИ, ЩО ВИТОПЛЮЮТЬ,
ШТУЦЕР, ПРЕС-ФОРМА, ФОРМА ЗІБРАНА, УСТАНОВКА ДЛЯ
ПРИГОТУАННЯ ВОГНЕТРИВКОЇ ОБМАЗКИ, ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНІ
ПОКАЗНИКИ