

Заєць Данило Олегович

Розроблення технологічного процесу виготовлення виливка «Бойок буфера» та організація роботи відділення фінішних операцій ливарного цеху

Дипломний проект складається з: 93 стор.; 7 рис.; 35 табл.; 12 посилань.

У проекті проектується відділення фінішних операцій, який є частиною ливарного цеху потужністю 5000 тонн придатних виливків на рік із такого металу як сплави марок СЧ350, 35Л та 40ХЛ. Розробляється технологічний процес виготовлення виливка «Бойок буфера» зі сталі 40ХЛ (ДСТУ 8781-2018) масою 0,27 кг за литтям за моделями, що витоплюються.

Була розроблена технологія виливки "Бойок буфера" для лиття за витоплюваними моделями. Також було проведено технічне планування відділення фінішних операцій та ливарного устаткування.

При проектуванні відділення було проведено аналіз потреби устаткування, виконано розрахунок організаційних та економічних факторів.

Це включало обчислення заробітної плати для основних та допоміжних працівників, амортизаційних витрат на устаткування та енергетичних ресурсів, які використовуються для прискорення виробничого процесу.

Враховуючи нормативні документи, були вжиті всі необхідні заходи для забезпечення безпеки працівників та збереження екологічності навколишнього середовища. Для цього було встановлено запобіжні засоби біля устаткування та притяжні витяжки в конструкції будівлі та безпосередньо в відділенні фінішних операцій.

ВІДДІЛЕННЯ ФІНІШНИХ ОПЕРАЦІЙ, ДРОБОМЕТНИЙ БАРАБАН,  
ПОРІВНЯЛЬНІ ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ, ПРЕС-ФОРМА,  
ФОРМА ЗІБРАНА