

Качковський Іван Олексійович

Технологічний процес виготовлення чавунного виливка «Кронштейн» та організація роботи формувального відділення ливарного цеху

Дипломний проект: 85 с., 25 табл., 8 рис..

Предметом проектування є розробка технології виготовлення чавунного виливка «Кронштейн» масою 14,7 кг, який буде литим у піщані форми, а також організація роботи формувального відділення ливарного цеху. Проект розробляється з метою створення ефективного та оптимального процесу виготовлення даного виливка.

Розроблений технологічний процес виготовлення конкретного виливка може бути рекомендований як типовий для виробництва серійних дрібних (до 120 кг) чавунних виливків середньої складності. Використання запропонованого процесу показує економічну доцільність згідно попередніх розрахунків економічних показників прийнятих проектних рішень.

Також проведений аналіз шкідливих та небезпечних виробничих факторів у формувальному відділенні, і розроблені заходи для забезпечення безпечних умов праці для робітників, які працюватимуть у відповідному відділенні.

Отже, проект передбачає не лише розробку технології виготовлення конкретного виливка, але і створення оптимальних умов у формувальному відділенні для забезпечення безпеки та ефективності виробничого процесу.

**ВИЛИВОК, КРОНШТЕЙН, ЧАВУН, ПІЩАНА ФОРМА, ОПОКА, ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ, ФОРМУВАЛЬНА МАШИНА.**