

Гордійчук Дмитро Олексійович

Ливарний комплекс бронетанкового заводу і розробка технології виготовлення виливків типу «Ключ» та «Кронштейн» із залізовуглецевих сплавів

Магістерська дисертація складається: з 146 сторінок, 57 таблиць, 14 посилань, 5 рисунків.

В магістерській дисертації розробляється модельно-формувальне відділення ливарного цеху потужністю 30000 т/рік з річною програмою випуску виливків кількістю 17775450. Номенклатура виливків налічує 30 позицій масою від 0,2 кг до 9 кг.

Розробка технології виготовлення виливків типу «Ключ» із низьколегованої сталі марки 38ХС, масою 0,29 кг, та виливка «Кронштейн» із низьколегованої сталі марки 40ХЛ, масою 0,42 кг литтям за моделями, що витоплюються.

Результати проектування – розробка технології виготовлення виливка та виконане технічне планування ливарного цеху та устаткування. Також приведені розрахунки організаційно-економічних чинників та розроблено Start-up проект.

Під час проектування цеху обов'язковим фактором є забезпечення його високий технічний рівень та економічну ефективність, максимально використовувати всі досягнення науки та техніки. При проектуванні потрібно орієнтуватися на рекомендації та правила при будівництві комплексу, користуватися чинними та керівними нормативними документами по ливарному виробництву.

КЛЮЧ, КРОНШТЕЙН, МОДЕЛЬНО-ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ,
ПРЕС-ФОРМА, КОНТЕЙНЕР У СКЛАДЕНОМУ ВИГЛЯДІ,
ОРГАНІЗАЦІЙНО-ЕКОНОМІЧНІ ЧИННИКИ, START-UP ПРОЄКТ.