

Криволап Григорій Павлович

«Ливарний комплекс машинобудівного заводу для виготовлення литва із  
алюмінієвих сплавів»

Магістерська дисертація: стор. 110, табл. 52, рис. 6, посилань 18.

У рамках дисертації розробляється технологічний процес виготовлення вилка "Кронштейн вилка" із сплаву АК7ч та "Кронштейн підніжка" із сплаву АК9ч, а також проводиться планування ділянки лиття за моделями, що витоплюються.

Основною метою дисертації є визначення технологічних параметрів та складання опису виробництва вилка, розробка та обґрунтування технології його виготовлення, а також технологічне планування і організація роботи ливарного цеху, яке включає в себе ділянку лиття за моделями, які витоплюються.

Економічні розрахунки підтверджують правильність вибору технологічного процесу виготовлення алюмінієвих виливків.

Об'єктами дослідження є вилков, деталь, ділянка лиття за моделями, які витоплюються, алюміній, кераміка та модель.

**ВИЛИВОК, ДЕТАЛЬ, ДІЛЯНКА ЛИТТЯ ЗА МОДЕЛЯМИ, ЯКІ  
ВИТОПЛЮЮТЬСЯ, АЛЮМІНІЄВІ СПЛАВИ, КЕРАМІКА ТА МОДЕЛЬ.**