

1. Об'єм тез – до 6 повних сторінок формату А4 без нумерації, поля по 20 мм з кожної сторони. Матеріали необхідно оформити із застосуванням редактора MS Word, шрифт TimesNewRoman 14, міжрядковий інтервал 1,5, абзацний відступ 1,27 см.

2. Напівжирним шрифтом: прізвище і ініціали автора (співавторів), другий рядок в круглих дужках курсивом – скорочена назва організації, місто (через кому, центрувати). Назва повинна бути написана прописними літерами без перенесень, вирівнювання по центру. Наступний рядок – вказати E-mail контактної особи.

Через 1 рядок – текст тез (інтервал тексту полуторний).

У тексті допускаються формули в редакторі MS Equation 2.0/3.0, таблиці і рисунки з обов'язковим на них посиланням.

Після основного матеріалу подати відомості про кожного автора (ПІБ, E-mail, ORCID).

Зразок оформлення тез див. на сайті конференції.

Матеріали конференції не редагують і не рецензують, друкуються в авторській редакції. Точка зору редколегії не завжди збігається з позицією авторів. Автори опублікованих матеріалів несуть повну відповідальність за підбір та точність наведених фактів і цитат, технічних даних та інших поданих відомостей. Редколегія не несе відповідальності за достовірність поданого матеріалу, проте залишає за собою право скорочувати та редагувати подані матеріали з метою кращого подання читачам.

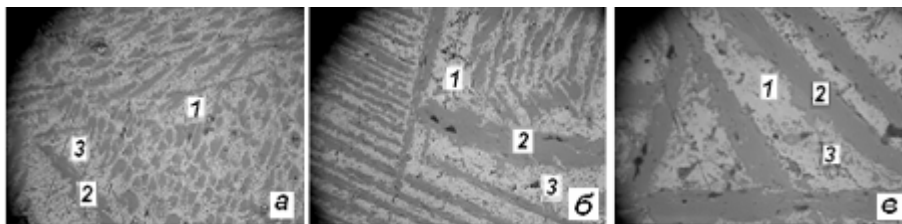
**Іванов І.І., Іванов І.П.¹,.....
(НУБІП, з. Київ), (¹КПІ ім. Ігоря Сікорського)
НАВЧАННЯ ТЕХНІЧНИХ ДИСЦИПЛІН АНГЛІЙСЬКОЮ МОВОЮ
E-mail: ivanovii@ivanov.ua**

ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ
ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ

ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ

Таблиця 1 – Склад порошкових сумішей і глибина дифузійного шару в наплавні матеріали після хіміко-термічної обробки

№ п/п	Склад порошкової суміші, %				Глибина дифузійного шару, мкм
	В ₄ С	Na ₃ AlF ₆	Al ₂ O ₃	FeMn	
1	50	2	48	-	275
2	46	6	48	-	295



1 – алюміній; 2 – інтерме-таліди; 3 – евтектика (Al – Fe_xAl_y)

Рис. 1 – Мікроструктура сплавів Al + 15% Fe отриманого з розплаву охолодженого у воді (а), металевому кокілі (б) на повітрі (в) (×400)

Перелік посилань (за наявності)

Відомості про авторів: (шрифт Times New Roman 10, одиничний інтервал)

Секція конференції **Сучасні технології виготовлення виливків із чавуну, сталі та кольорових металів.**

ПІБ: Іванов Іван Іванович

E-mail: ivanovii@ivanov.ua

ORCID (за наявності): <http://orcid.org/0000-0000-0000-0000>

ПІБ: Іванов Іван Петрович

E-mail: ivanovip@ivanov.ua

ORCID (за наявності): <http://orcid.org/0000-0000-0000-0000>