

РЕФЕРАТ

Дипломний проєкт: с. 116, табл. 54, рис. 9.

Об'єкт проєктування – процес розроблення технології виготовлення сталевих виливків «Коток» масою 27 кг литтям у разові об'ємні піщано-глинясті форми та проєктування плавильного відділення ливарного цеху.

Предмет проєктування – технологія ливарної форми та організація роботи плавильного відділення ливарного цеху.

Розроблений технологічний процес виготовлення даного виливків можна рекомендувати для виробництва дрібних (до 100 кг) сталевих виливків нескладної відкритої циліндричної форми в умовах великосерійного виробництва.

Виконані розрахунки економічних показників запропонованих проєктних рішень свідчать, що використання розробленої технології є економічно доцільним.

Проведено аналіз шкідливих та небезпечних виробничих факторів у плавильному відділенні. Розроблено заходи, що забезпечують безпечні умови праці для робітників у спроектованому відділенні ливарного цеху.

ВИЛИВОК, КОТОК, СТАЛЬ, ПИЩАНО-ГЛИНЯСТА ФОРМА, ОПОКА, ПЛАВИЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ, ІНДУКЦІЙНА ТИГЕЛЬНА ПІЧ.