

Карлінський Олександр Олегович

Тема: Ливарний комплекс машинобудівного заводу з розробленням технологій виготовлення сталевих та чавунних виливків у разових піщано-глинястих формах

Магістерська дисертація: 104 стор., 53 табл., 2 рис., 8 посилань, 12 додатків.

Об'єкт дисертації – ливарний комплекс машинобудівного заводу та технологічний процес виготовлення виливків «Стійка» та «Кронштейн».

Предмет дисертації – технології ливарних форм та організація роботи ливарного цеху.

Результати дисертації – розроблено технології ливарних форм для виготовлення виливків зі сталі та чавуну, виконано технічне планування ливарного цеху та розраховано устаткування, що повністю забезпечує виконання технологічного процесу виготовлення литих заготовок.

Результати дисертації можуть бути рекомендовані для впровадження при виробництві чавунних виливків середньої складності в умовах серійного виробництва.

У магістерській дисертації проведено основні розрахунки організаційно-економічних чинників, а також приділено увагу захисту навколишнього середовища та покращенню санітарно-гігієнічних умов робочих місць.

ЧАВУН, СТАЛЬ, СТІЙКА, КРОНШТЕЙН, ФОРМУВАЛЬНА СУМІЩ, ТИГЕЛЬНА ПІЧ, КОНВЕЙЄР, ЛИВНИКОВА СИСТЕМА, ШНЕКОВИЙ ЗМІЩУВАЧ, ДРОБОМЕТ, ЛИВАРНИЙ КОМПЛЕКС

Karlinskyi Oleksandr Olehovych

Topic: The foundry complex of the machine-building plant with the development of technologies for the production of steel and iron castings in one-time sand-clay molds

Master's dissertation: 104 pages, 53 tables, 2 figures, 8 references, 12 appendices.

Dissertation object– foundry complex of a machine-building plant and the technological process of manufacturing castings "Rack" and "Bracket."

Dissertation subject– technologies of foundry molds and organization of work in the foundry shop.

Dissertation results– developed technologies of foundry molds for the production of castings from steel and cast iron, completed the technical planning of the foundry shop, and calculated equipment that fully ensures the implementation of the technological process of manufacturing cast blanks.

The dissertation project results can be recommended for implementation in the production of medium-complexity cast iron castings in conditions of serial production.

The master's dissertation includes basic calculations of organizational and economic factors, as well as attention to environmental protection and improvement of sanitary and hygienic conditions in workplaces.

CAST IRON, STEEL, RACK, BRACKET, MOLDING MIXTURE, CRUCIBLE FURNACE, CONVEYOR, FOUNDRY SYSTEM, AUGER MIXER, SHOT BLASTING MACHINE, FOUNDRY COMPLEX