

РЕФЕРАТ

Дипломна робота: 191 с, 26 рис, 27 табл.

Мета роботи: Розроблення технології виготовлення виливка «Корпус підшипника» із сірого чавуну СЧ150 та планування плавильного відділення ливарного цеху»

Методика дослідження: Розробка технології виготовлення виливка у разових піщаних формах із сірого чавуну; Розрахунок основних параметрів та проектування індукційної плавильної печі; Проектування креслення виливка «Корпус підшипника»; Проектування креслення «Модельна плита верху та низу із моделями»; Проектування креслення «Стрижневий ящик»; Проектування креслення «Форма у складеному вигляді».

Результати роботи: Було розроблено технологію виготовлення виливка у піщанні форми із сірого чавуну та спроектовані наступні графічні об'єкти: «Корпус підшипника», «Модельна плита верху та низу із моделями», «Стрижневий ящик», «Форма у складеному вигляді». Був розрахований техніко-економічний показник, та розроблені заходи з охорони праці відповідно до плану плавильного відділення, та технології виготовлення виливка.

СІРИЙ ЧАВУН СЧ 150, СЧ200, ПГ СУМІШ ФОРМУВАЛЬНА ЛІНІЯ В715, ІНДУКЦІЙНА ТИГЕЛЬНА ПІЧ, ПЛАВИЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ