

РЕФЕРАТ

Хорошко Ігор Володимирович, гр. НЛ-31мп

Магістерська дисертація: 65 стор., 18 рис., 20 табл., 20 посилань.

Об'єкт дисертації – процес виготовлення пінополістиролових моделей автоклавним методом.

Предмет дисертації – тиск в автоклаві, густина сополімеру, час спікання та методи контролю якості моделей.

Результати дисертації – встановлено вплив тиску в автоклаві та густини сополімеру на час спікання та якість моделей, визначено їх оптимальні показники. Створено математичну модель, яка дає змогу краще розуміти взаємозв'язок між технологічними параметрами.

Результати дисертації можуть бути рекомендовані для впровадження в процесі виробництва пінополістиролових моделей в умовах дрібносерійного та серійного виробництв.

У магістерській дисертації представлено основні розрахунки проведення науково-дослідницької роботи.

ЛИТТЯ ЗА МОДЕЛЯМИ, ЩО ГАЗИФІКУЮТЬСЯ, ПІНОПОЛІСТИРОЛ,
АВТОКЛАВ, ЛИВАРНІ МОДЕЛІ, СПІКАННЯ