

Ливарний комплекс машинобудівного заводу з розробленням технологій виготовлення бронзових та чавунних виливків у разових піщаних формах

Єрмоленка Олексія Олеговича

Магістерська дисертація: 102 сторінки, 36 таблиць, 3 рисунки, 22 посилання, 5 додатків.

Об'єкт дослідження – ливарний комплекс машинобудівного заводу та технологічний процес розроблення виливків «Фланець» і «Корпус».

Предмет дослідження – розроблення технологічного процесу виготовлення виливків, налагодження виробничих відділень ливарного комплексу.

Результати дослідження – розроблено технології виготовлення виливків із чавуну СЧ200 та бронзи БрОЗЦ12С5, виконано розрахунки основного обладнання для плавлення, формування, стрижневої підготовки та обробки виливків, а також проєктування допоміжних відділень ливарного цеху.

Розраховано економічні показники виробництва, що підтверджують ефективність обраних технологій для серійного виробництва. Дисертація містить заходи з охорони праці та покращення умов робочого середовища.

Ключові слова: ЛИВАРНИЙ ЦЕХ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, СЧ200, БРОЗЦ12С5, ОПОКИ, ФОРМУВАЛЬНА СУМІШ, ЛИВНИКОВА СИСТЕМА, ФІНІШНА ОБРОБКА, ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ, ОХОРОНА ПРАЦІ.