

РЕФЕРАТ

Розроблення технології виготовлення виливка «Напрямівна втулка» із сталі 20Л та планування формувального відділення ливарного цеху

Фоміних Данило Олексійович

Дипломна проєкт: 156 с, 14 рис, 70 табл.

Мета роботи: Розроблення технології виготовлення виливка «Напрямівна втулка» зі сталі 20Л та планування формувального відділення ливарного цеху»

Методика дослідження: Розробка технології виготовлення виливка у разових піщаних формах з вуглецевої сталі; Вибір та розрахунок основних параметрів формувальної машини; Проектування креслення виливка «Втулка напрямна»; Проектування креслення «Модельна плита верху та низу із моделями»; Проектування креслення «Стрижневий ящик»; Проектування креслення «Форма у складеному вигляді».

Результати роботи: Було розроблено технологію виготовлення виливка зі сталі у піщанні форми та спроектовані наступні графічні об'єкти: «Втулка напрямна», «Модельна плита верху та низу із моделями», «Стрижневий ящик», «Форма у складеному вигляді». Був розрахований техніко-економічний показник, та розроблені заходи з охорони праці відповідно до плану формувального відділення, та технології виготовлення виливка.

ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ, 20Л, ПІЩАНО ГЛИНЯСТА СУМІШ, СУМІШ, ФОРМУВАЛЬНА МАШИНА, ОПОКА, МОДЕЛЬ, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, ФОРМУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ