

РЕФЕРАТ

Розроблення технології виготовлення виливка «Решітка задня» зі сталі 35Л та планування плавильного відділення ливарного цеху

Гриценко Ярослав Андрійович

Дипломний Проект: 136 стор., 55 табл., 8 рис.

Об'єкт проектування – технологічний процес виготовлення виливка з вуглецевої сталі 35Л «Решітка задня» масою 0,26 кг литтям у разові піщано-глинясті форми.

Предмет проектування – технологія ливарної форми та організація роботи плавильного відділення ливарного цеху.

Результатами проектування є розроблення технології ливарної форми для заданого виливка, виконання технічного планування плавильного відділення та розрахунок одиниці ливарного устаткування.

Результати проектування можуть бути рекомендовані на ливарних підприємствах з подібним характером виробництва.

Галузь використання – підприємства машинобудування, тракторобудування, військово-промислового комплексу і т.п.

РЕШІТКА ЗАДНЯ, ВИЛИВОК, ІНДУКЦІЙНА ТИГЕЛЬНА ПІЧ, ФОРМА ЛИВАРНА, СУМІШ ФОРМУВАЛЬНА, СУМІШ СТРИЖНЕВА, СУМІШ ХТС, ПЛИТА МОДЕЛЬНА, МОДЕЛЬ, СТРИЖНЕВИЙ ЯЩИК, ПЛАВИЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ