

АНОТАЦІЯ

Розроблення технологічного процесу виготовлення сталевого
виливка «Корпус підшипника рухомий» та організація роботи
сумішоприготувального відділення

Маляр Назар Максимович

Дипломний проєкт: 108 с., 20 табл., 8 рис.

Об'єкт проєктування – розроблення технології виготовлення сталевого
виливка «Корпус підшипника рухомий» масою 17,4 кг у разових піщано-
глинястих формах, проєктування сумішеприготувального відділення ливарного
цеху потужністю 6000 тонн придатного литва на рік, проєктування коткового
змішувача моделі 1А-12.

Предметом проєкту є розробка технології лиття, рецептури та підготовки
сумішей, визначення необхідного обладнання і організація роботи відділення.

Технологічні рішення забезпечують ефективне приготування сумішей із
високою якістю при помірних витратах, що робить процес придатним для
серійного виробництва.

Економічні розрахунки підтверджують доцільність проєктних рішень.
Також проаналізовано умови праці та розроблено заходи з охорони праці і
пожежної безпеки.

ВИЛИВОК, СТАЛЬ, ПІЩАНО-ГЛИНЯСТА ФОРМА,
СУМІШОПРИГОТУВАЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ, КОТКОВИЙ ЗМІШУВАЧ