

РЕФЕРАТ

Тема: Розроблення технології виготовлення виливка «Кільце піджимне» зі сталі 35Л та планування відділення фінішних операцій ливарного цеху

Виконав: Юрчило Василь-Олександр Васильович

Об'єктом дипломного проекту є сталевий виливок «Кільце піджимне» масою 0,28 кг. Виготовлений литтям в разові піщано – глинясті форми, та проектування відділення фінішних операцій ливарного цеху.

Розроблений технологічний процес придатний для застосування як типовий при виготовленні сталевих виливків масою до 100 кг середнього ступеня складності в умовах серійного виробництва.

Попередні розрахунки економічної ефективності запропонованих технічних рішень підтверджують їх доцільність.

Також виконано аналіз потенційно небезпечних та шкідливих виробничих факторів, характерних для відділення фінішних операцій, і розроблено заходи для забезпечення безпечних умов праці персоналу.

ВИЛИВОК, КІЛЬЦЕ ЗАЖИМНЕ, СТАЛЬ, ПІЩАНО-ГЛИНЯСТА ФОРМА, ОПОКА, ВІДДІЛЕННЯ ФІНІШНИХ ОПЕРАЦІЙ, ГАЛТУВАЛЬНИЙ БАРАБАН

